



FOODLUBE... Los lubricantes más eficaces en la cadena alimentaria.

La gama FOODLUBE es una gama completa de lubricantes diseñados para su uso en la industria alimentaria. Toda la gama FOODLUBE se ha formulado exclusivamente con ingredientes aprobados por el FDA y cumplen con los requisitos del sistema de Certificación NSF H1. Ninguno de esos productos contiene hidrocarburos minerales, aceites de nueces, aceites de soja o ingredientes genéticamente modificados.



La gama FOODLUBE es conforme con:

- Certificación NSF H1 • DIN V 10517 • FDA Grupo 21 CFR 178.3570
- CFIA Canadian Food Inspection Agency
- AQIS Australian Quarantine Inspection Agency

GRASAS PARA RODAMIENTOS

FOODLUBE UNIVERSAL BEARING GREASE

Diseñada para la lubricación eficaz de todo tipo de rodamientos de bolas, rodillos y lisos, en trabajos pesados en la industria alimentaria y otras industrias limpias. Adecuado para aplicaciones multiusos y aplicaciones a temperaturas bajas o altas, cargas elevadas y operaciones que requieran una alta resistencia al agua. NLGI No. 2, 0 y 000. Margen de temperatura -50°C a +160°C.



FOODLUBE HIGH TEMPERATURE GREASE 2

Grasa de silicona semitranslúcida NLGI No. 2, reforzada con politetrafluoretileno (PTFE). Adecuado para la lubricación de todo tipo de rodamientos más lentos y superficies deslizantes con funcionamiento a altas temperaturas. Margen de temperatura -20°C a +200°C.



FOODLUBE ENDURE 00

Grasa de perfluoropoliéter (PFPE) espesada con politetrafluoretileno (PTFE). FOODLUBE Endure 00 está diseñado para lubricación a alta temperatura de cadenas, engranajes, rodamientos y otras superficies deslizantes. Es extremadamente estable y resistente al ataque químico, por ejemplo en caso de lavado cáustico, lo que permite intervalos de lubricación muy prolongados. Certificación NSF H1. Margen de temperatura -25°C a +280°C.



SAPPHIRE ENDURE BEARING GREASE

Grasa de perfluoropoliéter (PFPE), espesada con politetrafluoretileno (PTFE). Proporciona lubricación a largo plazo de rodamientos, correderas, pequeños engranajes, cadenas y válvulas que funcionen en entornos agresivos, como altas temperaturas o donde exista la posibilidad de contaminación por productos químicos o disolventes. Margen de temperatura -25°C a +280°C.



Además de los tradicionales recipientes de cartucho, bote, cubo y bidón, la grasa FOODLUBE se distribuye en aplicadores automáticos.

FOODLUBE AUTOLUBE

- Instalación sencilla
- Totalmente automático
- Lubricación constante
- Lubricación automática hasta 1 año

FOODLUBE UNILUBE

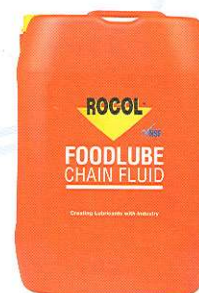
- Contiene FOODLUBE Universal
- Amplía considerablemente la vida útil del rodamiento
- Lubricación automática hasta 1 año
- Resistencia superior a los lavados con agua
- Excelente protección contra la corrosión
- Intrínsecamente seguro
- Instalación sencilla
- Certificación NSF H1



LUBRICANTES PARA CADENAS

FOODLUBE CHAIN FLUID

Lubricante para cadenas y transportadoras, con buena capacidad de carga y propiedades de prevención de la corrosión. Adecuado para la lubricación de todo tipo de cadenas y transportadoras. Se puede utilizar manualmente o con equipos de lubricación automática. Margen de temperatura -20°C a $+150^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.



FOODLUBE OVERHEAD CHAIN FLUID

Producto de gran tenacidad que proporciona unas excelentes propiedades anticorrosión. Formulación antigoteo, especialmente adecuada para todo tipo de cadenas y transportadoras suspendidas que funcionen en condiciones de humedad y aplicaciones con frecuentes lavados a presión. Margen de temperatura -20°C a $+150^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.



FOODLUBE CHAIN SPRAY

Lubricante para cadenas y transportadoras, aplicado mediante aerosol, ideal para la lubricación de todo tipo de cadenas y transportadoras en las que sea preferible la aplicación mediante aerosol. Margen de temperatura -20°C a $+150^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.





Los productos FOODLUBE tienen la Certificación NSF

Los productos de ROCOL, inocuos desde el punto de vista alimentario, llevan ahora la marca registrada NSF...

Esto es una garantía de lubricantes en los que puede usted confiar.

La seguridad en la industria alimentaria es uno de los principales problemas en la actualidad.

La reducción de riesgos al mínimo y la garantía de una máxima seguridad son cuestiones de capital importancia; y la lubricación es un factor esencial.

Pocos dudan de la importancia de utilizar lubricantes seguros desde el punto de vista alimentario. No obstante, desde 1998, cuando el USDA (United States Department of Agriculture, Departamento de Agricultura de Estados Unidos) interrumpió sus pruebas, no había ningún organismo independiente que confirmara la seguridad de un lubricante. Afortunadamente esta situación ha llegado a su fin.

NSF International realiza actualmente pruebas de lubricantes. El NSF, que asume la actividad antes realizada por el USDA, es hoy en día el único organismo independiente con reconocimiento internacional en relación con la prueba y la acreditación de lubricantes seguros desde el punto de vista alimentario.

El NSF ha conservado los procedimientos y categorías de pruebas establecidos por el USDA, pero ha incorporado importantes mejoras en el sistema. Todos los productos con Certificación NSF figuran en una lista publicada en el sitio web del organismo, en www.nsf.org, de modo que los compradores de productos de lubricación y los responsables de mantenimiento pueden llevar a cabo una verificación instantánea de la situación de un producto en cuanto a su certificación. Todos los productos con Certificación NSF llevan asimismo la etiqueta de conformidad de NSF en el envase junto con el número de certificación del producto.

Todos los productos FOODLUBE de ROCOL tienen la Certificación NSF. Todos ellos llevan tanto la etiqueta de conformidad como el número de certificación de NSF.

Así pues, los productos FOODLUBE tienen las siguientes características:

- **Certificación NSF H1**
- **Evaluación independiente**
- **Seguros en caso de contacto fortuito con alimentos**
- **Uso exclusivo de ingredientes aprobados por el FDA**
- **No contienen aceites de nueces o de soja ni derivados**
- **No contienen ingredientes modificados genéticamente**
- **Diseñados para cumplir con las principales normas de lubricación para la industria alimentaria**



Todos los documentos de Certificación NSF pueden obtenerse en el sitio web de NSF, en el sitio web de ROCOL, a través de su distribuidor local o en el departamento de servicio de atención al cliente de ROCOL.

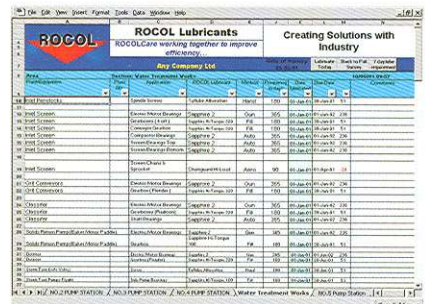
ROCOLcare...



Estudio...



Aplicación...



Gestión...

El sistema de gestión de lubricación total para el siglo XXI.

ROCOLcare proporciona a la industria alimentaria un servicio exclusivo de apoyo a la lubricación, concebido para ayudar a los técnicos de mantenimiento en cuestiones como la especificación de lubricación, uso recomendado y gestión de aplicaciones diarias.

El paquete Rocolcare es un servicio pionero a escala mundial, que consiste en lo siguiente:

- **Apoyo completo y continuo de nuestros más destacados técnicos en la materia, capacitados para ofrecer las soluciones más adecuadas para su gestión total de lubricación, así como una formación continua en materia de lubricación de mantenimiento.**
- **Un estudio sobre el terreno y un práctico paquete de gestión de la lubricación. Esto permite crear una hoja de servicio de lubricación diaria, que hace posible lubricar de forma rápida y eficiente con el lubricante adecuado para cada trabajo específico.**
- **Los equipos técnicos y de atención al cliente de Rocol están a su disposición siempre que sea necesario, para ofrecer asesoramiento y asistencia sobre cualquier problema.**
- **Análisis químicos completos y apoyo de nuestros laboratorios en el Reino Unido.**

La gama de productos de alto rendimiento de Rocol, combinada con el exclusivo servicio Rocolcare, ha ayudado a numerosas empresas alimentarias a lubricar sus equipos del modo más eficiente posible. Esto ha supuesto importantes ahorros anuales para las empresas implicadas. Si desea consensuar cómo puede Rocolcare ayudarle en sus tareas de mantenimiento, lo único que tiene que hacer es ponerse en contacto directamente con el Servicio de Atención al Cliente de Rocol o con el distribuidor local de Rocol.

LUBRICANTES DE MONTAJE ANTIAGARROTAMIENTO

FOODLUBE MULTI-PASTE

Adecuado para su uso como pasta antiagarrotamiento de montaje, y para lubricar casquillos, correderas y pequeños engranajes abiertos en la industria alimentaria y otras industrias limpias. Concebido para funcionar dentro de un amplio margen de temperaturas. Es particularmente adecuado para pasadores de acero inoxidable utilizados en aplicaciones a altas temperaturas. Disponible en forma de pasta o en envase de aerosol. Margen de temperatura -30°C a +450°C. Certificación NSF H1



FOODLUBE DISMANTLING SPRAY

Aerosol penetrante de acción rápida, concebido para desprender de forma rápida y eficaz los pasadores de rosca agarrotados y corroídos. Margen de temperatura -20°C a +110°C. Certificación NSF H1



LÍQUIDOS PARA ENGRANAJES, COMPRESORES, TUBERÍAS NEUMÁTICAS E HIDRÁULICOS

FOODLUBE HI-TORQUE (con sistema SUPS)) GEARBOX FLUIDS

Gama de líquidos totalmente sintéticos para cajas de engranajes, para su uso en la industria alimentaria y otras industrias limpias. Contiene el exclusivo sistema de protección de arranque de ROCOL (SUPS). El sistema SUPS está diseñado para proteger los dientes de engranajes en el arranque y protección durante su uso. Disponible en calidades ISO VG 150, 220, 320 y 460. Margen de temperatura -20°C a +150°C. Certificación NSF H1



FOODLUBE HI-POWER FLUIDS

Gama de líquidos totalmente sintéticos de calidad alimentaria, extraordinariamente adecuados para su uso en sistemas de compresores, hidráulicos y de conductos de aire. La incorporación del sistema exclusivo L-CO proporciona un bajo nivel de transferencia y una mejor estabilidad de oxidación en los compresores. En los sistemas hidráulicos, su extraordinaria calidad garantiza que el líquido no genera depósitos, sedimentos o barniz como consecuencia de su deterioro a altas temperaturas. Disponible como ISO VG 22, 32, 46, 68 y 100; todos los productos han sido formulados con ingredientes aprobados por el FDA y tienen la certificación de calidad NSF H1. Margen de temperatura -20°C a +100°C.



PRODUCTOS POLIVALENTES

FOODLUBE SPRAY



Versátil aerosol lubricante de alto rendimiento, utilizado para la lubricación ligera/intermedia de la mayoría de piezas móviles, incluidos rodamientos pequeños y correderas. Margen de temperatura -20°C a $+110^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.

FOODLUBE SUGAR DISSOLVING FLUID



Disuelve y elimina rápidamente el azúcar y el material fundente acumulado en todas las superficies. Reduce eficazmente la formación de nuevos residuos de azúcar y fundentes, a la vez que forma una fina y duradera película lubricante. Disponible a granel o en un cómodo envase con disparador. Margen de temperatura $+5^{\circ}\text{C}$ a $+95^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.

FOODLUBE MULTI-LUBE



Penetrante lubricante polivalente diseñado para proporcionar prolongados intervalos de lubricación. Reforzado con politetrafluoretileno (PTFE), proporciona una lubricación eficaz en todas las zonas, especialmente en cadenas, rodamientos y correderas. Disponible como líquido a granel o en un cómodo envase con disparador. Margen de temperatura -50°C a $+180^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.

BELT DRESSING SPRAY



Este producto para aderezo de correas es un líquido incoloro y no tóxico, diseñado para el acondicionamiento de todo tipo de correas de accionamiento y transportadoras. Se adhiere firmemente a cualquier material de correa para proporcionar agarre instantáneo e impedir el resbalamiento, así como la acumulación de suciedad y grasa. Margen de temperatura $+5^{\circ}\text{C}$ a $+100^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.

PRECISION SILICONE SPRAY



Película lubricante ligera con amplia estabilidad de temperatura. Adecuado para su uso como agente antiadherente y para la lubricación de correderas, rodamientos y transportadores. Margen de temperatura -50°C a $+200^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.



DRY FILM PTFE SPRAY



Lubricante de baja fricción y no adherente. Para lubricación de levas, rodamientos abiertos y rampas en equipos de envasado. Margen de temperatura -200°C a $+270^{\circ}\text{C}$. Certificación NSF H1.



FOAM CLEANER SPRAY



Limpiador espumante universal, de acción rápida, que elimina la grasa, la suciedad. No contiene disolventes clorados. Certificación NSF A1.

ELECTRA CLEAN SPRAY



Potente limpiador diseñado para su uso en equipos y componente eléctricos. Además de una limpieza eficiente, se evapora sin dejar residuos. Compatible con la mayoría de los plásticos, Electra Clean es ideal para interruptores, mecanismos de conmutación, etc. Certificación NSF K2.



REFRIGERATION COMPRESSOR OIL

Lubricante diseñado específicamente para su uso en compresores de refrigeración y en las difíciles condiciones de funcionamiento de estos mecanismos. Compatible con todos los refrigerantes corrientes, incluido el amoníaco, este producto no produce parafinación a -48°C , con lo cual se asegura una maximización del funcionamiento del compresor.

