

Tabla de Selección de Productos

RITE-LOK™
A 3M TRADEMARK

APLICACIÓN	CARACTERÍSTICAS	DATOS TÉCNICOS	PRODUCTO
RITE-LOK™ TL43 Fijatornillos de curado rápido y resistencia media, para su uso en tornillos, tuercas, pernos y otras piezas roscadas	<ul style="list-style-type: none"> Apropiado para la mayor parte de las aplicaciones de fijación de piezas roscadas Sella y previene la corrosión Desmontable utilizando herramientas normales Admite cierta presencia de aceite en las piezas 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 19 / 10 Nm Viscosidad: 14.000 mPa·s Color: Azul Máxima capacidad de relleno: 0,30 mm 	TL43 Fijatornillos
RITE-LOK™ TL70 Fijatornillos de alta resistencia para tuercas, tornillos y piezas roscadas pesadas	<ul style="list-style-type: none"> Elevado par de rotura Previene fugas y corrosión Unión sólida – para aplicaciones permanentes 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 29 / 33 Nm Viscosidad: 500 mPa·s Color: Verde Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	TL70 Fijatornillos permanente
RITE-LOK™ RT01 Retenedor de alta resistencia y baja viscosidad para piezas encajadas	<ul style="list-style-type: none"> Baja viscosidad Alta resistencia Permite una distribución uniforme de las tensiones en la junta 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 32 / 34 Nm Viscosidad: 125 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	RT01 Fijación de ejes
RITE-LOK™ RT41 Retenedor de baja viscosidad para el montaje de rodamientos. Su resistencia intermedia permite el desmontaje para la sustitución de rodamientos.	<ul style="list-style-type: none"> Baja viscosidad para permitir la infiltración en la junta durante el montaje Lubrica durante el montaje Impide la corrosión de las piezas montadas. 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 15 / 10 Nm Viscosidad: 500 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	RT41 Fijación de rodamientos
RITE-LOK™ RT38 Retenedor de máxima resistencia. Para el montaje permanente de manguitos de polea o de engranajes en los ejes.	<ul style="list-style-type: none"> Máxima resistencia Resistente a vibraciones Elimina el desgaste y la corrosión Mejora la distribución de tensiones 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 30 / 32 Nm Viscosidad: 2500 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,25 mm 	RT38 Retenedor de máxima resistencia
RITE-LOK™ PS65 Sellador de tuberías para roscas gruesas. Lubrica, sella y fija las piezas.	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia a temperaturas hasta 150 °C Pasta de curado rápido Desmontable utilizando herramientas normales 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 3,5 / 1,5 Nm Viscosidad: 300.000 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,50 mm 	PS65 Sellador de tuberías
RITE-LOK™ HP42 Sellador de tuberías para roscas finas	<ul style="list-style-type: none"> Sellado rápido de alta presión Se utiliza en tuberías pequeñas o medianas Viscosidad media Desmontable utilizando herramientas normales 	<ul style="list-style-type: none"> Par de rotura / Par de continuación (ISO 10964): 13 / 10 Nm Viscosidad: 500 mPa·s Color: Marrón Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	HP42 Sellador de tuberías de alta presión
RITE-LOK™ GM74 Formador de juntas	<ul style="list-style-type: none"> Sustituye las juntas precortadas de cualquier forma o tamaño Ni se contrae ni se afloja Formulación biotrópica Reliena arañazos y estrías 	<ul style="list-style-type: none"> Viscosidad: 80.000 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,35 mm Color: Naranja 	GM74 Formador de juntas
RITE-LOK™ EP20 Masilla epoxi bicomponente para reparaciones de alta resistencia	<ul style="list-style-type: none"> Fácil de usar: simplemente cortar la cantidad necesaria, mezclar y aplicar Se moldea como una masilla y se endurece como el acero Una vez que ha curado, se puede roscar, taladrar, lijar y pintar 	<ul style="list-style-type: none"> Color de la mezcla: Gris Dureza: 75 Shore D Solidificación: 20 min 	EP20 Masilla epoxi
RITE-LOK™ SA30 Para la unión estructural de metales, plásticos, caucho, cerámica y piedra	<ul style="list-style-type: none"> Formulación acrílica estructural reforzada (debe ser utilizado con el activador AC38) Proporciona una unión de muy alta resistencia en la mayor parte de los sustratos La resistencia para el manejo de las piezas pegadas se puede alcanzar en menos de 5 minutos 	<ul style="list-style-type: none"> Color de la mezcla: Beis Viscosidad: 22 000 mPa·s Resistencia final: 15 - 22 MPa 	SA30 Acrílico Estructural
RITE-LOK™ SA40 Adhesivo acrílico bicomponente. Formulada para unir metal con metal y ferrita con metal.	<ul style="list-style-type: none"> Cura rápidamente cuando se utiliza en cantidades iguales a temperatura ambiente A diferencia de los adhesivos epoxi, no se requiere mezclarlo previamente 	<ul style="list-style-type: none"> Color: Componente A: Translúcido, Componente B: Verde Viscosidad: 900 - 1500 mPa·s Resistencia final: > 9 MPa 	SA40 Acrílico estructural
RITE-LOK™ UV 50 Adhesivo de curado por luz ultravioleta para la unión de vidrio con vidrio y de vidrio con metal	<ul style="list-style-type: none"> Cura rápidamente cuando se expone a la radiación de una lámpara de luz ultravioleta. También puede curar utilizando luz visible Proporciona una línea de unión muy transparente Resistencia muy alta 	<ul style="list-style-type: none"> Tiempo de fijación (placa de vidrio, 10 mW/cm², 365 nm): < 3 segundos Viscosidad: 6500 mPa·s Resistencia a cizalladura: 6 - 15 MPa² 	UV50 Adhesivo de Curado UV
RITE-LOK™ UV011 Adhesivo de baja viscosidad que cura proporcionando una unión transparente y flexible cuando se expone a la luz ultravioleta. Unión de muy alta resistencia entre termoplásticos y metales.	<ul style="list-style-type: none"> Especialmente adecuado para la unión de agujas de acero inoxidable al alojamiento de plástico en agujas para jeringuillas Apropiado para su uso en la fabricación de aparatos médicos. Clasificado como Clase 6 por la USP americana. 	<ul style="list-style-type: none"> Tiempo de fijación (placa de vidrio, 10 mW/cm², 365 nm): < 10 segundos Viscosidad: 90 mPa·s Resistencia a cizalladura: 2,5 MPa 	UV011 Adhesivo de Curado UV de Alta Resistencia

APLICACIÓN	CARACTERÍSTICAS	DATOS TÉCNICOS	PRODUCTO
RITE-LOK™ EC1500 Adhesivo de alta viscosidad de uso general. Adecuado para el relleno de holguras y para superficies porosas	<ul style="list-style-type: none"> Unión de alta resistencia Fácil de aplicar Excelente capacidad de relleno 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 20 MPa Viscosidad: 1500 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	EC1500 Uso General
RITE-LOK™ PR100 Diseñado para la unión de plásticos y caucho	<ul style="list-style-type: none"> Gran resistencia Viscosidad media Excelente para EPDM Curado rápido 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 20 MPa Viscosidad: 100 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,15 mm 	PR100 Plásticos y Caucho
RITE-LOK™ MC40 Cianoacrilato multusos a base de etilo modificado, formulado especialmente para unir metales	<ul style="list-style-type: none"> Funcionamiento excepcional en metales Curado muy rápido Viscosidad media / baja 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 20 MPa Viscosidad: 40 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,10 mm 	MC40 Unión de Metales
RITE-LOK™ RT3500B Cianoacrilato reforzado con caucho con resistencia mejorada a impactos. Color negro.	<ul style="list-style-type: none"> Excelente resistencia a impactos y vibraciones Alta viscosidad Excelente resistencia a tracción y cizalladura 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 20 MPa Viscosidad: 5.000 - 10.000 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,20 mm 	RT3500B Reforzado con Caucho
RITE-LOK™ LO100 Para aplicaciones en las que es crítico obtener una línea de unión limpia o el máximo confort del operario	<ul style="list-style-type: none"> No forma aureola blanquecina Formulación de bajo olor Viscosidad media 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 9 - 20 MPa Viscosidad: 100 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,15 mm 	LO100 Bajo Olor / No Forma Aureola
RITE-LOK™ HT100 Uniones de alta resistencia, especialmente cuando se necesita buen comportamiento a temperaturas elevadas	<ul style="list-style-type: none"> Se puede utilizar a temperaturas de hasta 105 °C Resiste ciclos térmicos y soporta hasta 125 °C en exposiciones intermitentes 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 21 MPa Viscosidad: 100 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,15 mm 	HT100 Alta Temperatura
RITE-LOK™ SI100 Gran rapidez de curado, incluso en sustratos porosos o difíciles de unir	<ul style="list-style-type: none"> Adecuado para materiales porosos y para superficies ácidas como madera, cuero y cartón Une en ambientes de humedad baja Transparente cuando está curado 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 21 MPa Viscosidad: 100 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,15 mm 	SI100 Superficies Difíciles
RITE-LOK™ SIGEL Gel que no gotea, ideal para una capacidad de relleno máxima	<ul style="list-style-type: none"> No gotea Apropiado para superficies verticales Excelente en materiales porosos Permite cierto reposicionamiento de las piezas pegadas 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 21 MPa Viscosidad: 50.000 - 90.000 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,50 mm 	SIGEL Superficies Difíciles
RITE-LOK™ XF100 Gran rapidez de curado, incluso en sustratos porosos o difíciles de unir	<ul style="list-style-type: none"> Une madera y superficies porosas ácidas como madera, cuero y cartón Une en ambientes de humedad baja Transparente cuando está curado 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia del producto curado: 15 - 25 MPa Viscosidad: 110 mPa·s Máxima capacidad de relleno: 0,15 mm 	XF100 Extra Rápido
RITE-LOK™ AC11 Activador para cianoacrilatos	<ul style="list-style-type: none"> Acelera la velocidad de curado de los cianoacrilatos (< 5 segundos) Adecuado para utilizarse en la mayor parte de los plásticos Se puede utilizar para curar los bordes de las juntas 		AC11 Activador para Cianoacrilatos
RITE-LOK™ AC64 Activador para adhesivos anaeróbicos	<ul style="list-style-type: none"> Incrementa la rapidez de curado de los adhesivos anaeróbicos, incluso en sustratos pasivos como el acero inoxidable Utilizado para el curado de adhesivos en capa más gruesa. Permite el curado a temperaturas más bajas (< 10 °C) 		AC64 Activador para Anaeróbicos
RITE-LOK™ AC70 Formulado para la limpieza de las piezas antes de unirlos	<ul style="list-style-type: none"> Diluyente de limpieza y desengrasado Mejora las superficies que se van a unir 		AC70 Limpiador
RITE-LOK™ AC77 Imprimación para adhesivos de cianoacrilato	<ul style="list-style-type: none"> Modifica la energía superficial de plásticos difíciles de unir Permite la unión de polipropileno, polietileno y caucho de silicona 		AC77 Imprimación para Cianoacrilatos

La presente es solo una breve selección de nuestros productos. Para obtener más información sobre nuestra amplia gama, póngase en contacto con su distribuidor local.

3M
3M España, S.A.
División de Cintas y Adhesivos
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
Tel : 91 321 60 00
Fax: 91 321 64 62
Página web:
www.3m.com/es/solucionesadhesivas
Correo electrónico:
cintasad.es@mmm.com

VECOIN
Ventas Comerciales e Industriales Cía. Ltda
URDENOR II IMZ. 233 SOLAR 4,
Guayaquil - Ecuador
Fono: 593 42 316603 - 593 42
316875, Fax: 593 42 316885
www.vecoin.net - info@vecoin.net

